



2026年2月2日

ブルーカーゴ株式会社

## 第99回 2026年1月度安全衛生委員会

開催日 2026年2月2日(月) 11:00~12:00

開催場所 NTN 三重製作所 第三会議室

- (1) 安全唱和 (多湖取締役)
- (2) 議事進行 (安全管理者)
- (3) 1月発生事故検証 (安全推進員)
- (4) 報告・審議事項
  - ① NTN 三重製作所安全衛生委員会要旨報告 (衛生管理者)
  - ② 安全パトロール報告 (衛生管理者)
  - ③ 各部署別月間安全取り組み結果及び次月計画 (安全推進員)
  - ④ ヒヤリ・ハット体験状況報告 (安全推進員)
  - ⑤ 労働災害統計報告 (衛生管理者)
- (5) 要望・意見・連絡等
  - ① KYT 危険予知トレーニング グループ討議と発表 (衛生管理者)
- (6) 第100回 2026年2月度安全衛生委員会開催日予定  
2026年3月6日(金) 11:00~12:00 NTN 三重製作所 第三会議室
- (7) 閉会のことば (総括安全衛生管理者)

# 安全管理の基本理念

- 一．安全は全てに優先する
- 一．安全なくして生産なし
- 一．生産なくして会社の繁栄なし
- 一．会社の繁栄なくして従業員の幸せなし
- 一．安全管理の原点は人間愛と責任感である

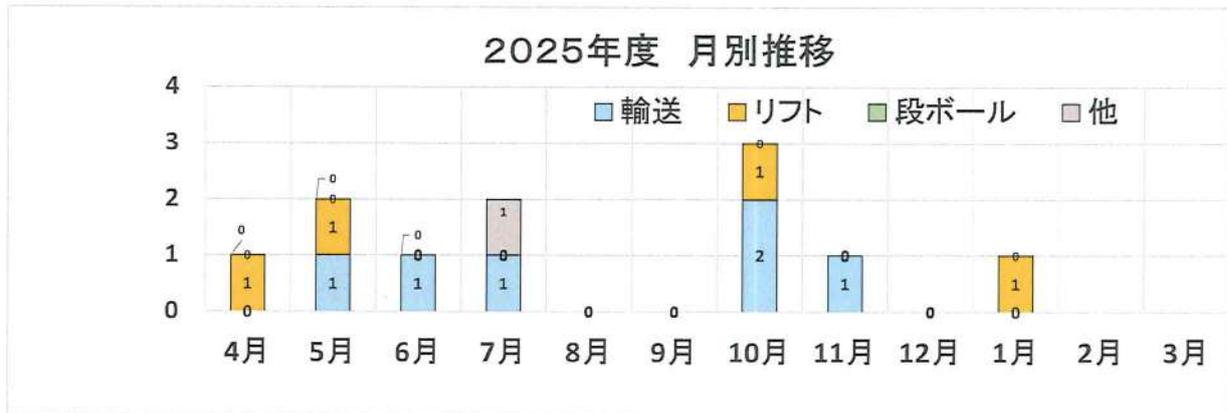
# 安全監督者管理の5大任務

- 一．安全衛生の確保
- 一．品質の維持向上
- 一．生産目標の達成と納期の厳守
- 一．原価低減
- 一．職場の人間関係の向上

令和7年6月1日

**ご安全に！**

## 2025年度 4月～1月(10ヶ月経過) 事故件数推移



### 2025年度経過

| 職場   | 目標 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計  |
|------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|----|
| 輸送   | 16 | 0  | 1  | 1  | 1  | 0  | 0  | 2   | 1   | 0   | 0  |    |    | 6  |
| リフト  | 4  | 1  | 1  | 0  | 0  | 0  | 0  | 1   | 0   | 0   | 1  |    |    | 4  |
| 段ボール | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0   | 0   | 0   | 0  |    |    | 0  |
| 他    | 0  | 0  | 0  | 0  | 1  | 0  | 0  | 0   | 0   | 0   | 0  |    |    | 1  |
| 合計   | 20 | 1  | 2  | 1  | 2  | 0  | 0  | 3   | 1   | 0   | 1  | 0  | 0  | 11 |
| 累計   |    | 1  | 3  | 4  | 6  | 6  | 6  | 9   | 10  | 10  | 11 | 11 | 11 |    |

### 2024年度結果

| 職場   | 目標 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 計  |
|------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|----|
| 輸送   |    | 1  | 1  | 1  | 3  | 3  | 0  | 2   | 4   | 1   | 1  | 0  | 0  | 17 |
| リフト  |    | 1  | 1  | 0  | 0  | 0  | 0  | 1   | 1   | 0   | 1  | 0  | 0  | 5  |
| 段ボール |    | 0  | 0  | 1  | 0  | 0  | 0  | 0   | 0   | 0   | 0  | 0  | 0  | 1  |
| 他    |    | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0   | 0   | 0   | 0  | 0  | 1  | 1  |
| 合計   |    | 2  | 2  | 2  | 3  | 3  | 0  | 3   | 5   | 1   | 2  | 0  | 1  | 24 |
| 累計   |    | 2  | 4  | 6  | 9  | 12 | 12 | 15  | 20  | 21  | 23 | 23 | 24 |    |



(人身、物損) 作業事故報告書

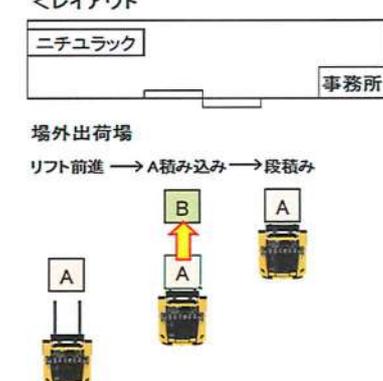
|        |                   |                             |
|--------|-------------------|-----------------------------|
| 水谷社長 殿 | 提出日: 2026年 1月 29日 | 報告者 ブルーカーゴ(株)<br>新妻 利昭 (新妻) |
|--------|-------------------|-----------------------------|

|    |   |  |  |  |
|----|---|--|--|--|
| 分類 | 1.転落・墜落 2.転倒 3.激突 4.飛来・落下 5.崩壊・倒壊 6.激突され 7.はさまれ・巻き込まれ 8.切れ・こすれ 9.踏み抜き 10.おぼれ 11.高温低温の物の接触 12.有害物との接触 13.感電 14.爆発 15.破壊 16.火災 19.動作判定反応・無理な動作 20.接触 21.その他 22.分類不能 |  |  |  |
|----|---|--|--|--|

|    |                               |      |                                 |           |
|----|-------------------------------|------|---------------------------------|-----------|
| 内容 | 事故内容を簡単明瞭に<br>リフト運搬作業での製品転倒事故 | 発生日時 | 2026 年 1 月 23 日 ( 金 ) 15 時 30 分 |           |
|    |                               | 当事者  | 世古 高広                           | 部署<br>リフト |

|    |                                   |    |                   |    |    |
|----|-----------------------------------|----|-------------------|----|----|
| 場所 | 発生場所<br>(株)NTN三重製作所<br>軸受工場入荷・出荷場 | 車番 | 当社フォークリフト<br>B-19 | 天候 | 曇り |
|----|-----------------------------------|----|-------------------|----|----|

|    |                         |    |               |    |                       |
|----|-------------------------|----|---------------|----|-----------------------|
| 対象 | 製品又は対象物<br>保持器32036XUHA | 内訳 | 入数×箱数<br>240個 | 総会 | 直近の従業員総会に<br>参加した・不参加 |
|----|-------------------------|----|---------------|----|-----------------------|

|            |  |  |
|------------|--|--|
| 事故発生に至った状況 | <p>① リテナ受入検査を完了し、ラジアル・テーパ他別に仕分ける。</p> <p>② 行先別にパレットを段積みし、リフトで運搬する。</p> <p>③ パレットAをパレットBの上に載せた後、爪を抜こうとした。</p> <p>A: NKCから入荷したリテナ240個、1個毎に包装し全体をフィルム梱包</p> <p>B: NKCから入荷した専用容器14箱、4段2列(手前)と3段2列(奥側)</p> <p>④ 爪を抜き始めた時に、パレットAが奥側に動いたのでチルトを下げた。</p> <p>⑤ 爪を抜いて、リフトを後退させた。</p> <p>⑥ 爪を抜き切った時、パレットAの製品がパレットと共に奥側へ転倒した。</p> | <p>&lt;工程&gt;</p> <p>受入検査 ... 明細書と製品札の照合</p> <p>↓</p> <p>仕分け ... 行先別にパレット仕分け</p> <p>↓</p> <p>段積み ... パレット段積み</p>   |
|            |   | <p>&lt;レイアウト&gt;</p>  <p>ニチュラック</p> <p>事務所</p> <p>場外出荷場</p> <p>リフト前進 → A積み込み → 段積み</p> |

|    |   |      |   |
|----|---|------|---|
| 原因 | <ul style="list-style-type: none"> <li>・パレットB上に載っている専用容器に、手前と奥側に4段と3段の段差があることに気づいていなかった。</li> <li>・リフト運転席からの目視確認では、奥側も手前同様に4段あるものと勘違いした。</li> </ul> | 事故処理 | <p>直後対応</p> <p>事故発生者→新妻部長→品質保証課 後藤様</p> <p>当社: 運行管理者→若林主任→新妻部長、安全担当西村</p> |
|----|---|------|---|

|    |  |     |                                   |
|----|--|-----|-----------------------------------|
| 損害 | <p>事故品</p> <p>[修理 選別・廃棄]</p> <p>社内での類似事故は?</p> <p>有り・初めて</p> | 事故品 | NTN三重様にて検査選別頂き、240個中151個不良となりました。 |
|----|--|-----|-----------------------------------|

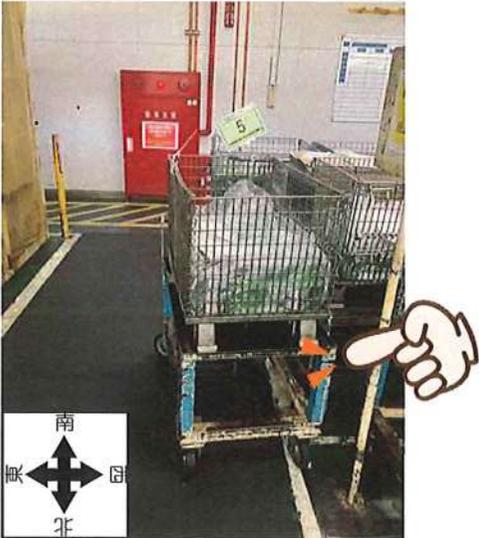
|      |  |   |
|------|--|---|
| 再発防止 | <p>人的</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・仕分け時に、段差を無くし平坦になる様に置き換える。</li> <li>・段積み時に、下パレットに段差なきことを確認する。</li> </ul> <p>設備</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・仕分けにて段差平坦化の必要があり且つ、他の作業者に引き継ぐ時は、該当パレット容器の上に識別用コーン(添付写真)を置いて、『段差あり調整要』を知らせる。</li> </ul> |  |
|------|--|---|

|        |                                |    |     |
|--------|--------------------------------|----|-----|
| 上司コメント | 漠然と「安全確認」とか「基本動作」の言葉ではなく具体的に書く | 日付 | 月 日 |
|--------|--------------------------------|----|-----|

|        |           |       |       |       |     |         |
|--------|-----------|-------|-------|-------|-----|---------|
| (写)送付先 | 総括安全衛生管理者 | 運行管理者 | 安全管理者 | 衛生管理者 | 事務局 | 安全衛生推進員 |
|--------|-----------|-------|-------|-------|-----|---------|

注)①太枠内は当事者記入・不明の部分は空白  
注)②事故発生後2日以内に提出

| No. | ハザード<br>(危険源)  | 危険・有害状態の洗い出し  |
|-----|--|---|
|     | <p>＜鋼球ラック＞<br/>ラック間リフト通路</p>   | <p>出荷場南の鋼球ラック間リフト通路(東壁～#11ラックを除く)で、荷役作業のためリフトを移動していたら、歩行者と接触しそうになったヒヤリハット報告を受けました。<br/>歩行者は歩行専用通路(東壁～#11ラック)を通ることになっているものと理解していますが、徹底されていないようでした。<br/>当社従業員も同様に徹底していないこともあり、共通の問題と考えます。</p>   |
| 1   |  <p>東壁～#11</p> | <p style="text-align: center;">対策前写真</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="698 707 1057 1182">  <p>#11～#12</p> </div> <div data-bbox="1142 707 1500 1182">  <p>#13～#14</p> </div> <div data-bbox="1594 707 1953 1182">  <p>#15～#16</p> </div> </div> |

| No. | ハザード<br>(危険源)   | 危険・有害状態の洗い出し  |
|-----|---|---|
| 2   | <p data-bbox="434 288 640 360">&lt; 中型包装 &gt;<br/>通路</p>  | <p data-bbox="1249 217 1559 248">危険・有害状態の洗い出し</p> <p data-bbox="763 368 2033 520">           中型包装職場でW1空箱をハンドリフトで運搬中に、コーナーに仕掛品入りW1箱が白線からはみ出て置いてあったので、接触して転倒しそうになりヒヤリとしました。<br/>           また、壁際には消火栓があり、消防活動の妨げにもなり得ることから、白線内に物を置くよう周知徹底していただけないでしょうか。(レイアウト図の赤丸枠)         </p> <p data-bbox="1330 603 1469 635">対策前写真</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> |

| 基本チェック項目           | ここがポイント                                    | 採点 | 記事                                   |
|--------------------|--|----|--------------------------------------|
| 1 一旦停止1(トラック 入場口)  | 止まれ位置で静止、一旦停止しているか？                        | 10 | 合格                                   |
| 2 一旦停止2(歩行者 場内交差点) | 一旦停止後 始動前に、指差呼称で左右確認をしているか？<br>『左右確認ヨシ！』   | 10 | 合格                                   |
| 3 ながら禁止            | リフト爪の上昇・下降とリフト走行の前進・後進の「同時(ながら)作業」をしていないか？ | 10 | 合格                                   |
| 4 後進後方確認           | リフト後進時に、指差呼称で後方確認しているか？                    | 10 | 合格                                   |
| 5 爪高さ確保            | リフトの爪高さを地上から10~15cm程上げているか？                | 10 | 合格                                   |
| 6 爪線を確認しているか？      | 爪線が引いてあるか？<br>爪線ルールの意味を理解しているか？            | 10 | 合格                                   |
| 7 <b>リフト始業前点検</b>  | <b>『爪線確認』がチェックされているか？</b>                  | 0  | <b>始業前点検は実施されていたが、記録が記入されていなかった。</b> |
| 8 カウンター優先          | カウンターとリーチが同時作業する際、カウンター優先が徹底されているか？        | 10 | 合格                                   |
| 9 作業者の安全確保         | リフトに作業者が接近していないか？                          | 10 | 合格                                   |
| 10 急の付くりフト動作禁止     | 急旋回・急停止・急発進していないか？                         | 10 | 合格                                   |
| 合計                 |  | 90 |                                      |

# 各部門の月間安全取組

2月2日 安全衛生委員会

|     | 1月                     |                                    |  |      | 2月                     |                        |      |
|-----|------------------------|------------------------------------|--|------|------------------------|------------------------|------|
|     | 前月の目標                  | 取り組んだ内容                            | 結果   | 安全会議 | 今月の目標                  | 取り組む内容                 | 安全会議 |
|     | 目標の内容                  | 実際に行ったこと                           | 目標が達成できたのか<br>具体的に計数値を記入する<br>・○人中○人達成<br>・□件中□件達成<br>・△回中△回達成 | 実施日  | 具体的内容に絞って目標を決める。       | ※自己評価結果に基づき、結果を報告する。   | 予定日  |
| 輸送  | 交差点では、必ず安全を確かめる。       | 自転車や歩行者等の巻き込みや接触をしないよう、左右を目視で確認する。 | 計測中<br>結果が出たら報告します。  | 1/10 | リフトでのバック時は、必ず目視確認する。   | 動く前に、目で見てから動作する。       | 2/20 |
| リフト | ポケットハンドをしない。           | 手袋等で寒さ対策する。                        | 計測中<br>結果が出たら報告します。  | 1/10 | ポケットハンドをしない。           | 手袋等で寒さ対策する。            | 2/18 |
| 青山  | リフト運転時は、周りをよく見て十分注意する。 | 見通しの悪い所では、減速して指差呼称で確認。             | 作業135回中132回達成<br>97.8%達成できた。                                   | 1/10 | リフト運転時は、周りをよく見て十分注意する。 | 見通しの悪い所では、減速して指差呼称で確認。 | 2/3  |

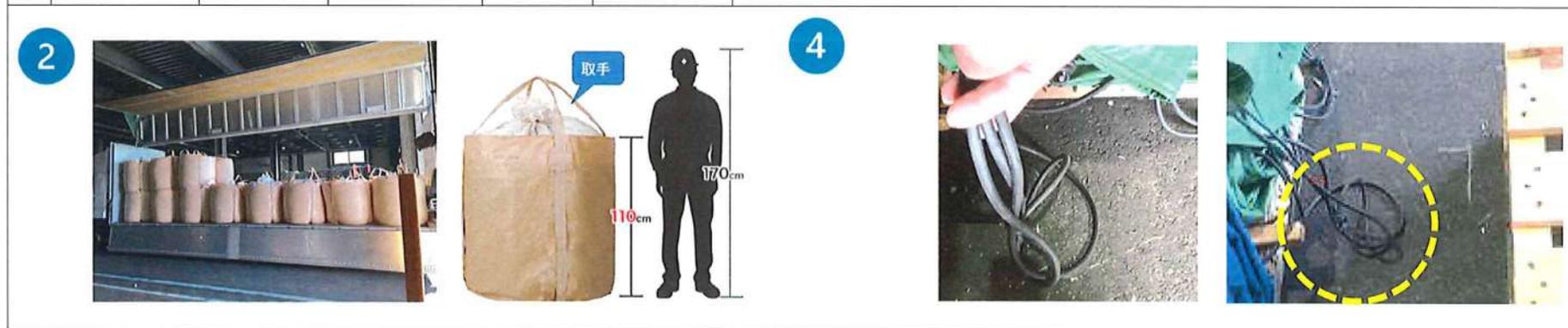
ブルーカーゴ(株)安全衛生委員会

1/28(水)事務局までご提出をお願いします。期限前でも記入が終わり次第提出してください。

※取り組みの結果は、自己評価結果に基づいた結果報告をしていただきますので、よろしくをお願いします。

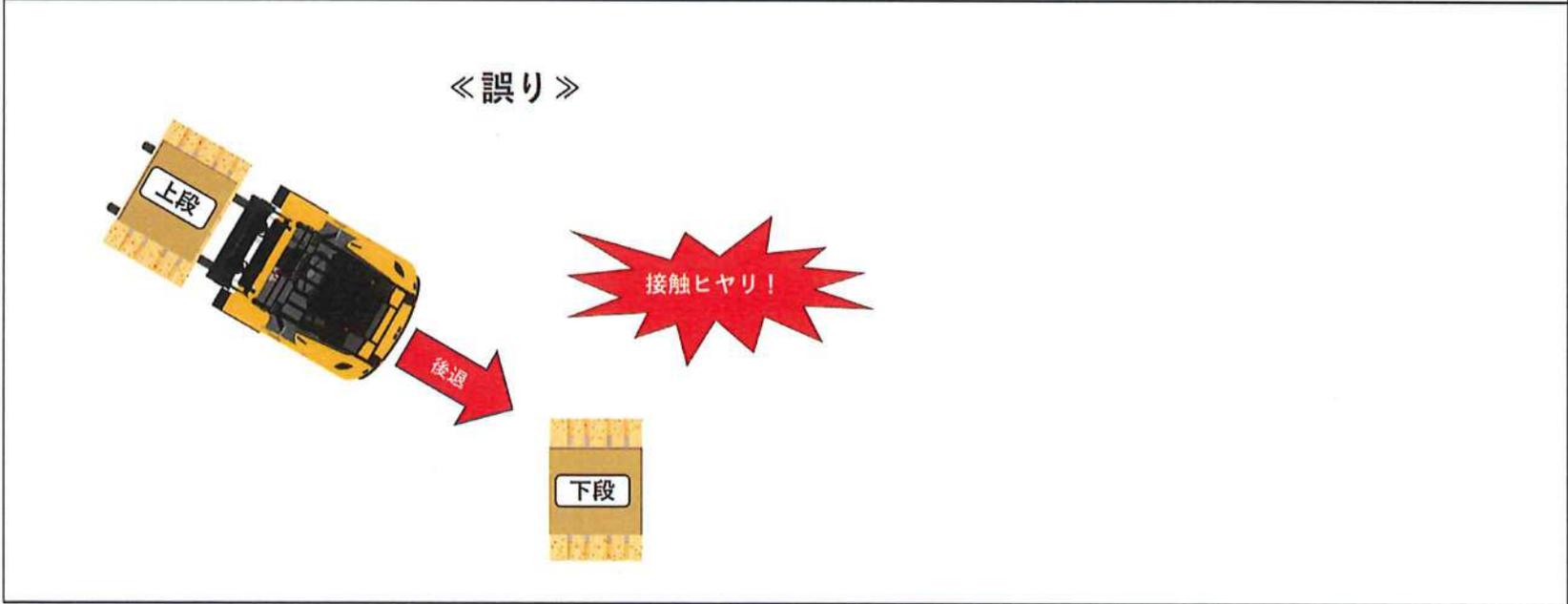
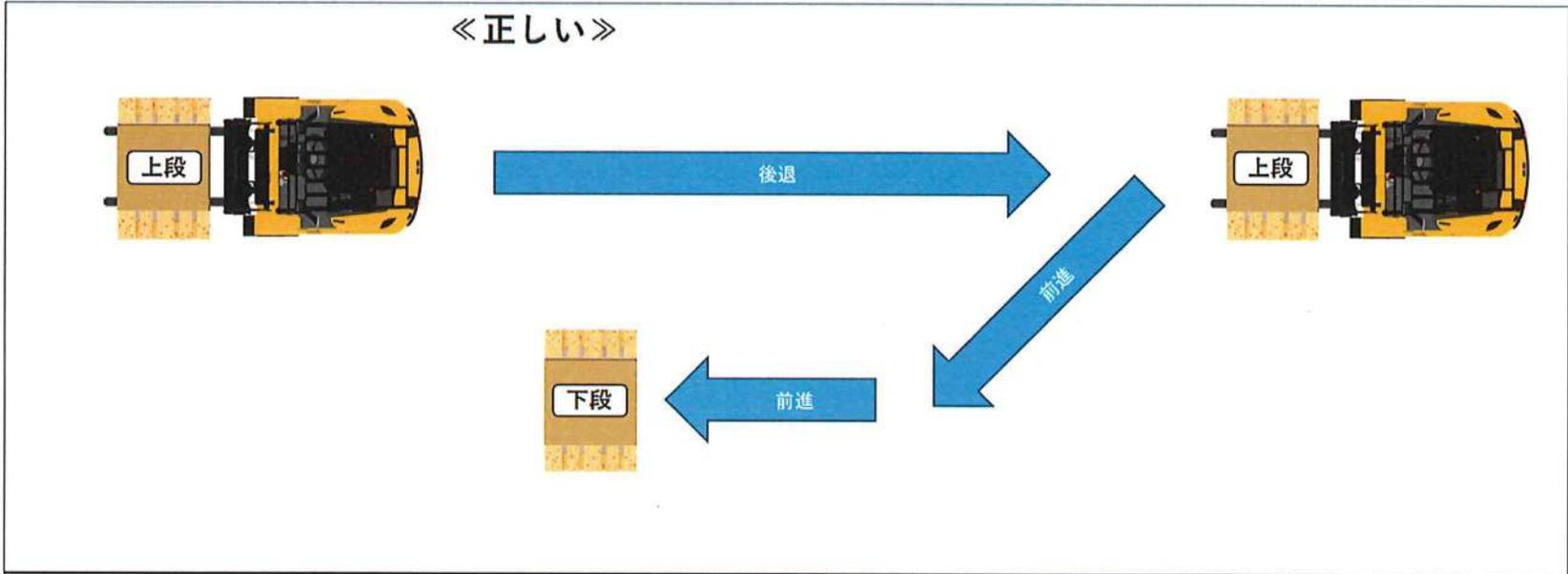
## ヒヤリ・ハット体験状況 2026年 1月度

| No | 種類           | 発生日      | 場所・状況                 | 所属  | 作業            | ヒヤリハット体験状況(どのような作業で・何を使用した時・どうなったのか)  |
|----|--------------|----------|-----------------------|-----|---------------|---|
| ①  | 衝突ヒヤリ        | 2025年11月 | 前野段ボール<br>(株)<br>本社倉庫 | 輸送  | リフト作業         | 段ボールの平板パレットを2段積みする際、パレットを持ち上げてリフト後退させたが、横に置かれていたパレットに接触しそうになりヒヤリとした。<br>パレットは平行に置かれておらず、斜めに後退した。<br>⇒斜め置きや後退をしないことと、後退時には必ず後方を確認する。         |
| ②  | 作業者<br>転倒ヒヤリ | 2025年11月 | トラック荷台                | 輸送  | クレーン作業        | 2段積みのフレコンの上段を玉掛けした後、降りようとして隣にあった1段積みフレコンの取手に足が引っ掛かり転倒しそうになりヒヤリとした。<br>⇒フレコンの取手に足を掛けないよう、脚立に乗って作業する。   |
| 3  | 接触ヒヤリ        | 2026年1月  | ニチュラック                | リフト | ニチュラック<br>リフト | ニードル戻り品をニチュラックに格納中、パレットはラック内に適切に入ったが、パレット上の荷物がパレット枠からはみ出しているのに気づかず、爪を押し込んだ際に荷物がラック鉄控に接触しそうになりヒヤリとした。<br>⇒パレット上からモノがはみ出していないか、ラック挿入する際に確認する。 |
| ④  | 転倒ヒヤリ        | 2026年1月  | 青山場内                  | 青山  | パレット運搬        | パレットを二人で手で運び床へ降ろし立ち上がる時に、足元にあったブルーシート縛りヒモに気が付かず、足に絡まり転倒しそうになりヒヤリとした。<br>⇒足元周辺の4Sを徹底する。  |



転倒ヒヤリ(2件)、衝突ヒヤリ(1件)、接触ヒヤリ(1件)

1



この絵の中で、事故が起きそうなリスクを5つ答えなさい



**状況** あなたは、薬品の入ったドラム缶をパレットごと取り出し、フォークリフトに積んでバックしようとしている。

## 1ラウンド

現状把握  
どんな危険が潜んで  
いるか？

✓ イラストを見て  
考えられる危険を  
**5つ**  
出し合います！

## 2025 年度(1月度)事業場別労働災害統計報告書

正規社員・外部社員

| 月<br>度      | 事業場         | 月末<br>在籍<br>人数 | 延 労 働<br>時間数 | 災害発生件数      |           |          |       |          |           | 一時不能日数<br>(暦日休業日数) |           |           |      | 処置の方法          |                        | 労働損<br>失日数 | 千人率       |          |         | 度数率       |          |         | 強度率  |       |
|-------------|-------------|----------------|--------------|-------------|-----------|----------|-------|----------|-----------|--------------------|-----------|-----------|------|----------------|------------------------|------------|-----------|----------|---------|-----------|----------|---------|------|-------|
|             |             |                |              | 不<br>休<br>業 | 各休業日区分件数  |          |       |          | 全労災<br>合計 | 各休業日区分日数           |           |           |      | 外部<br>医療<br>機関 | 診療所<br>医務室<br>社内治<br>療 |            | 不休業<br>災害 | 休業<br>災害 | 全<br>災害 | 不休業<br>災害 | 休業<br>災害 | 全<br>災害 |      |       |
|             |             |                |              |             | 1日~<br>3日 | 4日<br>以上 | 障害    | 休災<br>合計 |           | 合計                 | 1日~<br>3日 | 4日~<br>以上 | 合計   |                |                        |            |           |          |         |           |          |         |      | 障害    |
|             |             |                |              |             | A (人)     | B (H)    | C (件) | D (件)    |           | E (件)              | F (件)     | G (日)     |      |                |                        |            |           |          |         |           |          |         |      | H (日) |
| 1<br>月<br>度 | 給油          | 1              | 60.0         | 0           | 0         | 0        | 0     | 0        | 0         | 0                  | 0         | 0         | 0    | 0              | 0                      | 0.0        | 0.00      | 0.00     | 0.00    | 0.00      | 0.00     | 0.00    | 0.00 | 0.000 |
|             | 輸送※1        | 17             | 2,529.5      | 0           | 0         | 0        | 0     | 0        | 0         | 0                  | 0         | 0         | 0    | 0              | 0                      | 0.0        | 0.00      | 0.00     | 0.00    | 0.00      | 0.00     | 0.00    | 0.00 | 0.000 |
|             | リフト         | 19             | 2,632.5      | 0           | 0         | 0        | 0     | 0        | 0         | 0                  | 0         | 0         | 0    | 0              | 0                      | 0.0        | 0.00      | 0.00     | 0.00    | 0.00      | 0.00     | 0.00    | 0.00 | 0.000 |
|             | 派遣 NTN三重製作所 | 2              | 284.0        | 0           | 0         | 0        | 0     | 0        | 0         | 0                  | 0         | 0         | 0    | 0              | 0                      | 0.0        | 0.00      | 0.00     | 0.00    | 0.00      | 0.00     | 0.00    | 0.00 | 0.000 |
|             | 派遣 ウチダ      | 1              | 152.0        | 0           | 0         | 0        | 0     | 0        | 0         | 0                  | 0         | 0         | 0    | 0              | 0                      | 0.0        | 0.00      | 0.00     | 0.00    | 0.00      | 0.00     | 0.00    | 0.00 | 0.000 |
|             | 一般          | 8              | 872.5        | 0           | 0         | 0        | 0     | 0        | 0         | 0                  | 0         | 0         | 0    | 0              | 0                      | 0.0        | 0.00      | 0.00     | 0.00    | 0.00      | 0.00     | 0.00    | 0.00 | 0.000 |
|             | 段ボール        | 4              | 398.5        | 0           | 0         | 0        | 0     | 0        | 0         | 0                  | 0         | 0         | 0    | 0              | 0                      | 0.0        | 0.00      | 0.00     | 0.00    | 0.00      | 0.00     | 0.00    | 0.00 | 0.000 |
|             | 青山※2        | 3              | 452.0        | 0           | 0         | 0        | 0     | 0        | 0         | 0                  | 0         | 0         | 0    | 0              | 0                      | 0.0        | 0.00      | 0.00     | 0.00    | 0.00      | 0.00     | 0.00    | 0.00 | 0.000 |
|             | 計           | 55             | 7,381.0      | 0.00        | 0.00      | 0.00     | 0.00  | 0.00     | 0.00      | 0.00               | 0.00      | 0.00      | 0.00 | 0.00           | 0.00                   | 0          | 0.00      | 0.00     | 0.00    | 0.00      | 0.00     | 0.00    | 0.00 | 0.000 |

※1 △1 伊藤浩之転出

※2 +1 伊藤浩之転入

薬箱確認 リフト(1/28)・本社(1/28)・青山(1/28)

| 感染状況等      | 1月度 |  |
|------------|-----|--|
| 新型コロナ感染者   | 0   |  |
|            | -   |  |
| インフルエンザ感染者 | 0   |  |
| 合 計        | 0   |  |

| 部署   | 事故発生日    | 起算日      | 延人数 | 無事故時間<br>起算日~当月15日 |
|------|----------|----------|-----|--------------------|
| 給油   |          | R5.3.16  | 34  | 2,268.5            |
| 輸送   | R7.11.4  | R7.11.5  | 53  | 8,619.5            |
| リフト  | R7.10.23 | R7.10.24 | 76  | 11,786.5           |
| 段ボール | R6.6.14  | R6.6.15  | 74  | 7,174.0            |
| 青山   |          | R5.3.16  | 72  | 11,290.0           |
|      |          | 合計       | 309 | 41,138.5           |

| 会社全体  | 事故<br>発生日 | 起算日     | 延人数   | 無事故時間<br>起算日~当月15日 |
|-------|-----------|---------|-------|--------------------|
| 無事故時間 | R7.11.4   | R7.11.5 | 165   | 24,337             |
| 無災害時間 | R5.2.20   | R5.3.16 | 2,069 | 319,322            |

☆無災害時間の起算日は本来R5.2.21ですが  
集計の関係上R5.3.16にしています。

☆BC-R4-27(2023年2月20日発生)

重量物持ち上げによる腰痛(脊髄圧迫骨折)

## ➤ 従業員総会 NTN物流様の講演に対しての意見・質問

① 事故ゼロに繋がる理由は何でしょうか？

もっと突っ込んだ話があれば教えてください。

⇒他社様への説明会で、事故に対する補償金額について説明しました。一つの事故で多大な損害補償を支払っている事例で大きな反響をいただきました。

② 当社は他社と比べて事故が多いですか？

⇒NTN物流管轄内では少なく、評価は良いと判断します。

③ 物流の仕組みについて、もう少し詳しく知りたいのですが？

⇒製造工程の見学も承っています。NTN桑名の見学会は、企画いただければ、いつでも対応します。

④輸出センター内のフォークリフト速度制限について、状況をお聞かせください。

⇒輸出センター内でフォークリフトのスピードによる物流事故が多発したことを受けて、8km→4kmに半減しました。急がつかず操作ができないよう、物理的な対策を実施しました。

⑤自分の仕事がベアリングを製造する上でどの様に役立っているかを知る機会があれば、仕事内容に理解が深まります。

⇒お客様にNTNで製造した製品を安全安心に輸送していただき非常にありがたい存在です。

⑥青樹脂パレが必要以上に届いているので調整できませんか？

⇒貴社より都度連絡をいただきながら、関係部署と対応します。